



ATELYE STAJ PROGRAMI

GÜN 1

SABAH (09:00-12:00)

ÖLÇME ve KONTROL

A. Ölçüm Aletleri

1. Kumpaslar: Çeşitleri (Dış çap –İç çap ve derinlik kumpasları), ölçme alanları, hassasiyetleri ve ölçme uygulamaları.
2. Mikrometreler: Çeşitleri (Dış çap-İç çap mikrometreleri vb.), ölçme alanları, hassasiyetleri ve ölçme uygulamaları.

B. Kontrol Aletleri

1. gönyeler: sabit açılı, ayarlı ve şapkalı gönyeler.
2. su düzeçleri
3. mastarlar: tampon mastarı, vida mastarı, kalınlık mastarları tanımı ve kullanıldığı yerler.

ARA (12:00-13:00)

ÖĞLEDEN SONRA (13:00-17:00)

EL ALETLERİ

A. El Aletlerinin Kullanılması

1. Eğe
2. Mengene
3. Kağıt Zımpara
4. Zımpara taşı bileme tezgahı: çalıştırılması ve emniyetli çalışma kuralları. Kesici uç (matkap) bileme uygulaması.

KESME İŞLEMLERİ

- A. Giyotin Tezgahı: tanıtımı çalıştırılması ve emniyetli çalışma kuralları. Sac kesme uygulamasının yapılması.
- B. Dekopaj Tezgahı: tanıtımı çalıştırılması ve güvenli çalışma kuralları. Dekopaj makinasında yapılabilen işler
- C. Şerit Testere Tezgahı: tanıtılması ve emniyetli çalışma kuralları. Kesme işleminin uygulaması



GÜN 2

SABAH (09:00-12:00)

BÜKME İŞLEMLERİ:

A. Apkant Pres: tanıtımı ve emniyetli çalışma kuralları. Apkant presinde uygulamalar.

TALAŞLI İMALAT

A. Matkap Tezgahı: emniyetli çalışma kuralları, yapılabilen işler, kesici(matkap) uçlarının tanıtılması ve bilenmesi. Matkap tezgahında delik delme uygulaması.

ARA (12:00-13:00)

ÖĞLEDEN SONRA (13:00-17:00)

B. **Üniversal Torna Tezgahı:** Tanıtımı ve emniyetli çalışma kuralları.

- Kollar ve devir ayarlarının yapılması.
- Torna tezgahında yapılabilen işler ve işlerin tezgaha bağlanma yöntemleri.
- Üç ve dört ayaklı aynaların tezgaha bağlanması ve sökülmesi.
- Tornalamada kullanılan kesici uçların tanıtılması, katere bağlanması ve sökülmesi hss kalemlerinin bilenmesi.
- Torna kalemlerinin(kesici uçların) ayar işlemlerinin önemi.
- Torna tezgahında silindirik kademeli mil tornalama uygulaması.
- Tezgah bakım ve temizliğinin yapılması.



GÜN 3

SABAH (09:00-12:00)

C. Üniuersal Freze Tezgahı: Tanıtımı ve emniyetli çalışma kuralları.ü

- Kollar ve devir ayarlarının yapılması.
- Tezgahta yapılabilen işler ve işlerin tezgaha bağlanma yöntemleri
- Kullanılan kesici uçların tanıtılması, katere bağlanması ve sökülmesi
- HSS kalemlerin bilenmesi
- Kesici uçların ayar işlemlerinin önemi
- Tezgah bakım ve temizliğinin yapılması

ARA (12:00-13:00)

ÖĞLEDEN SONRA (13:00-17:00)

KAYNAK İŞLEMLERİ:

A. Gazaltı Kaynak:

- Tanıtımı ve emniyetli çalışma kuralları.
- Yapılan işler
- Tel ve gaz ayarının önemi